

Tec Alloy C-276

Classificação

AWS 5.14 ASME SFA 5.14 - 2011 ER NiCrMo-4

Descrição / Aplicações

Arame e Vareta, compostos de Ni-Cr-Mo, para soldagem e revestimento (Hastelloy C 276), resistente a corrosão, bem como soldagens de aços dissimilares entre estas ligas e outros aços em geral. Além destas aplicações, destaca-se por possuir grande capacidade de endurecimento com o trabalho em altas temperaturas, por isso é indicado para revestimento de peças e ferramentas que trabalham a quente tais como estampos, martelos de queda, tenazes de lingotes, matrizes de forjamento, componentes de bombas e etc.

Composição Química (AWS)

C	W	Cr	Mn	Si	Mo	Ni	Fe	Co	Cu	P	S
0.02 Máx.	3.0- 4.5	14.5- 16.5	1,0 Máx.	0.08 Máx.	15- 17	Bal.	4.0- 7.0	2.5 Máx.	0.5 Máx.	0.04 Máx.	0.03 Máx.

Propriedades Mecânicas

Alongamento: Mín. 39%

Resistência à Tração: Mín. 730 MPa

Limite de escoamento: Mín. 540 MPa